

Concentratore
sottovuoto a
multiplo effetto
con pre-
desolforazione
spinta

C19



Modello Triplice effetto		3	4	6	8
Capacità evaporativa	lt/h	3.000	4.000	6.000	8.000
Mosto muto a 10° Bé	Kg/h	4.110	5.482	8.220	10.964
Mosto concentrato a 36° Bé	Kg/h	1.110	1.488	2.220	2.964
Vapore motore a 5 bar	Kg/h	900	1.200	1.800	2.400
Acqua di condensazione a 15/18°C	lit/h	380	500	760	1.000
Potenza installata	kW	25	32	46	56
Dimensioni					
Lunghezza	mt	7,50	8,00	9,50	10,50
Larghezza	mt	3,50	3,70	4,00	4,40
Altezza	mt	9,50	9,50	9,50	9,50

Per la riduzione dei costi energetici

Ora, e ancor più in futuro, la riduzione dei costi energetici e di concentrazione costituirà un'imposizione vincolante per industriali e produttori.

Il Concentratore C 19 a effetto multiplo a film discendente soddisfa queste esigenze con soluzioni ottimali ai fini:

- della miglior qualità del prodotto concentrato (minimo tempo di permanenza, ridotto salto termico tra mezzo riscaldante e prodotto trattato),
- di un costo unitario di evaporazione dell'acqua inferiore che con altri tipi di concentratori (recupero dei vapori di processo e loro riutilizzo sfruttando il principio della termocompressione, recupero del calore dal prodotto concentrato e dalle condense dei vapori),
- del massimo coefficiente di scambio (film discendente a elevata velocità e con rapido riscaldamento del prodotto),
- di una sostanziale economia d'acqua, recuperabile con torre ed esente da elementi inquinanti (es. solforosa) grazie al condensatore finale a superficie.

Il ciclo di lavorazione è continuo controllato da un quadro centralizzato ed automatizzato nelle fasi essenziali, in particolare quella di scarico.

Opzionale l'inserimento di una speciale colonna di strippaggio per la preventiva desolforazione sfruttando i vapori di processo.



Modello Duplice effetto		1,5	2	3	4	6	8
Capacità evaporativa	lt/h	1.500	2.000	3.000	4.000	6.000	8.000
Mosto muto a 10° Bé	Kg/h	2.055	2.741	4.110	5.482	8.220	10.964
Mosto concentrato a 36° Bé	Kg/h	555	741	1.110	1.488	2.220	2.964
Vapore motore a 5 bar	Kg/h	750	1.000	1.500	2.000	3.000	4.000
Acqua di condensazione a 15/18°C	lit/h	285	375	570	750	1.140	1.500
Potenza installata	kW	12	16	20	24	36	45
Dimensioni							
Lunghezza	mt	6,00	6,50	6,50	7,00	8,00	9,00
Larghezza	mt	3,20	3,50	3,50	3,70	4,00	4,40
Altezza	mt	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50	9,50